

Profilinställningar

PO-profil på rulle

Artikelnummer	General Tube diam. vald (mm)	Chr.size mm i Auto OFF läge	Se instruktion
PO-02000▣ / POZ02000▣	2.5	2.0	A
PO-03000▣ / POZ03000▣	2.5	2.0	A
PO-04000▣ / POZ04000▣	3.2	3.0	A
PO-05000▣ / POZ05000▣	3.6	3.0	A
PO-06000▣ / POZ06000▣	3.6	3.0	A
PO-06Q10▣	3.6	3.0	A
PO-07000▣ / POZ07000▣	5.5	3.0	A
PO-068TW▣ / PO-068Q10▣	6,5	3,0	A / och (B)

PP-profil på rulle

Artikelnummer	TAPE diam. vald (mm)	Styrkassett	Se instruktion
PP-04600▣	5	MK9-CAS46	C
PP-06300▣	5	MK9-CAS63	C
PP-09000▣ / PPA-09000▣	9	MK9-CAS90	C
PP-10000▣	9	-	A
PP-11000▣	9	-	A

Krympslang

Artikelnummer	General Tube diam. vald (mm)	Chr.size mm i Auto OFF läge
PHZ20032▣	3.2	3.0
PHZ20048▣	4.2	4.0
PHZ20064▣	5.5	4.0

Läs dessa kapitel i LM-390 manualen

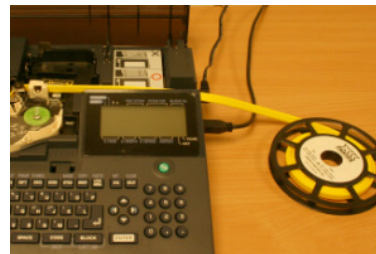
- 3.1 INSTALLATION OCH BORTTAGNING AV FÄRGBAND I FÄRGBANDSKASSETT
- 3.2 LADDA MASKINEN MED PROFIL OCH FÄRGBAND
- 3.3 INSTALLERA TEJP OCH FÄRGBANDSKASSETT
- 6.13 VAL
- 6.13.5 POSITION PÅ UTSKRIFTLINJE
- 6.13.6 KLIPPPPOSITIONEN
- 8.1.2 INSTALLERA DRIVRUTINER FÖR SKRIVAREN
- 9. FELSÖKNING

Tips:

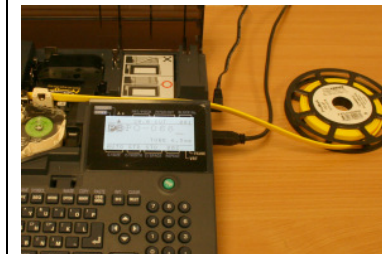
- För att få ett bra skrivresultat bör profilen ha en temperatur på minst **+25°C**
- Glöm inte att göra en höjjustering av texten.

A.

Alternativ 1: Mata in profilen i maskinen så att den skriver på profilsidan som är mot rullkärnan. (Se exemplet nedan)



Alternativ 2: Mata in profilen i maskinen så att den skriver på profilsidan som **inte** är mot rullkärnan. (Se exemplet nedan)



B.



PO-068Q10
Sträck profilen nedåt så som bilden visar.
Stäng sedan locket

C.

Avlägsna det transparenta locket på kassetten. Mata igenom profilen så att det liknar bilden nedan. Sätt tillbaka det transparenta locket på kassetten.

Montera kassetten i skrivaren på samma sätt som en vanlig tejp-kassett.



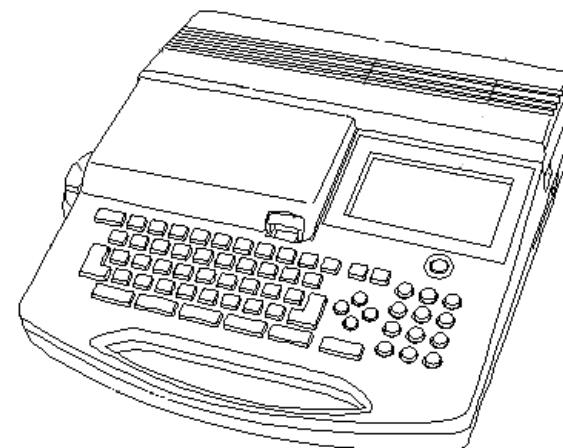
Viktigt

1. Läs först LM-390 manualen så att du förstår hur maskinen fungerar. Du hittar den i locket på väskan. Svensk version finns som PDF på WinSign CD som följer med.
2. Detta system kan kompletteras med nya produkter. Du hittar alltid den senaste versionen av detta dokument på vår hemsida www.partex.se under menyvalet **Ladda ner**.
3. Om du vill ha din maskin reparerad, kontakta din återförsäljare där du köpte maskinen. De kommer att skicka iväg den på reparation. Det är väldigt viktigt att du talar om vad det är för fel på maskinen så kan vi reparera den snabbare. För mycket information är bättre än ingen alls.
4. Placera maskinen i en "kontorsmiljö" För mycket damm etc. kan repa skrivhuvudet. För mycket luftfuktighet kan påverka skrivresultatet.
5. Förvara profilen på ett torrt och rent ställe. En torr och ren profil ger bästa skrivresultatet

	INFO
Skrivmetod	Termotransfer (300 dpi)
Skrivhastighet	35mm/s (Standard) 20mm/s (Lågtemperaturläge)
Max skrivlängd	Tube: 20m, Tape: 5m
Max antal tecken som kan matas in	5,000 tecken
Teckenstorlek	2, 3, 4, 6mm höjd
Profildiametrar	Ø 2.5 to 6.5
Tejpstorlekar	Bredd 5, 9, 12mm
Klippmetoder	Automatiskt semi-klipp, manuellt helklipp
Rekommenderad arbetstemperatur	+10°C to +35°C
Rekommenderad profiltemperatur	+25°C
Fasta märkeslängder	Tube: 10.0~60.0mm Tape: 4.0~60.0mm

QUICK START

FÖR MK9-USB



SVENSKA

XCC® **PARTEX**
MARKING SYSTEMS